

Regreso a las operaciones y puesta en marcha

Consideraciones básicas y tips de seguridad

CHUBB®



Como respuesta a la pandemia del COVID-19, operaciones de manufactura, procesos e, inclusive servicios, han cesado temporalmente sus labores. Esta condición nos lleva a pensar que se tendrán que tener condiciones seguras para el regreso a las operaciones y puesta en marcha de las instalaciones.

Este restablecimiento de actividades puede traer consecuencias perjudiciales, incluso nuevamente la interrupción de las operaciones por un tiempo aún más prolongado en caso de que su planeamiento o ejecución hayan sido deficientes.

El regreso a las operaciones puede convertirse en una actividad tediosa si es que es manejada como un evento único. Las empresas deberán tener efectiva comunicación, proveer entrenamiento apropiado a sus colaboradores, así como procedimientos sólidos y actualizados para operaciones.

Responsabilidades

Se deben establecer responsabilidades para revisar el plan de seguridad de la instalación en una etapa previa al regreso; la realización de estas revisiones en cada área debe de ser hecha por representantes de la alta gerencia. Para ayudarles en este proceso, se puede seguir los siguientes consejos fundamentales:

Defina el alcance: Tener una organización, planeamiento y definición del alcance es esencial para un retorno seguro a las operaciones. Los retornos siempre traen consigo altos costos y eventos de alto impacto, por lo tanto, se debe tener una estrategia bien orientada para poder ejecutar el regreso de manera segura. Asegúrese de tener una lista de tareas críticas y obligatorias. Es importante involucrar a todos los niveles de la organización, especialmente los de las áreas de Seguridad, Salud y Medio Ambiente.

Prepárese: Asegúrese de que los planes de seguridad, salud y medio ambiente sean adecuados y estén dirigidos a tener una puesta en marcha segura. Considere la logística para almacenamiento, protección (seguridad y contra incendios), maquinaria y servicios. Los planes de trabajo deberán tener un alcance detallado, incluyendo mano de obra, contratistas y horas de trabajo. Recomendamos que las instrucciones tengan apoyo en imágenes o esquemas de los procesos esenciales.

Ejecute: Ejecute las acciones conocidas en el plan y prepárese también para ciertos imprevistos, como los cambios de alcance. Inspeccione los activos principales mientras el o los equipos están inactivos. Las pruebas de reacondicionamiento deben validar la seguridad y la disposición

para devolver el o los equipos a su funcionamiento normal. Las actividades de prueba probablemente necesitarán electricistas, técnicos, personal de control de procesos, proveedores y personal de operaciones.

Puesta en marcha: Una vez completadas las pruebas, la inspección final por parte del personal de operaciones, el personal de mantenimiento y los proveedores, se debe de evaluar la disponibilidad para el servicio. Una vez que el equipo está operativo, puede comenzar con la producción. Al finalizar, revise los cambios para actualizar los planes de EHS, los indicadores clave de rendimiento, las listas de resultados, la gestión de contratistas, el apagado / arranque / producción, la ruta crítica y las lecciones aprendidas durante todos los pasos anteriores.

Consejos importantes de seguridad para gestionar el regreso a las operaciones

En ocasiones, hay empleados y contratistas que dan apoyo en ciertas circunstancias y muchas veces estas personas son nuevas en la planta y no conocen todos los procedimientos de seguridad. Actividades en áreas aisladas, confinadas o peligrosas de la planta elevan el riesgo de manera importante, por lo tanto, recomendamos que los colaboradores con más experiencia realicen estas tareas. Por otro lado, riesgos como la exposición a productos químicos tóxicos, la liberación inesperada de energía de las máquinas, exposición a equipos dañados o defectuosos y riesgos eléctricos son parte del proceso de parada de planta y deben de ser considerados también al momento de regresar a las operaciones.

La planificación cuidadosa de la seguridad de cualquier regreso a las operaciones es crítica; su planificación debe incluir el desarrollo, la documentación y la comunicación de los procedimientos de seguridad entre las diferentes operaciones de las instalaciones. Asegúrese de que su plan de seguridad detalle todas las actividades de parada y de respuesta para identificar posibles riesgos y peligros.

Considere las siguientes mejores prácticas para iniciar un arranque de manera segura:

- Proporcione orientación de seguridad a los trabajadores y lleve a cabo una capacitación sobre cómo identificar riesgos. Instrúyalos en procedimientos de seguridad y de emergencia.
- Tenga contratistas escogidos por su conocimiento, habilidades relevantes y familiaridad con el tipo de retorno a operaciones que está llevando a cabo; identifique quién los supervisará.
- Utilice equipo de candado y etiquetado (según OSHA o equivalente regional) para ayudar a evitar que las máquinas se reinicien inesperadamente.
- Asegúrese de que el procedimiento de trabajo en espacios confinados (según OSHA o equivalente regional) se aplique correctamente, evitando la activación de cualquier tanque o recipiente para proteger a los operadores.
- Asegúrese de que el programa de comunicación de riesgos (según OSHA o equivalente regional) esté actualizado para identificar a los nuevos equipos o procesos, así como cualquier nuevo producto químico que se esté introduciendo.
- Revise cualquier adición o modificación a los equipos que puedan requerir un análisis de arco eléctrico (según OSHA o equivalente regional).
- Revise y proteja ubicaciones peligrosas que presenten o puedan presentar atmósferas inflamables.
- Asegúrese de que se sigan estrictamente los permisos y programas de trabajo en caliente de Chubb
- Lleve a cabo, complete y aplique revisiones de seguridad usando un checklist por escrito (como las revisiones de seguridad previas a la puesta en marcha).



- Revise el análisis de riesgos del proceso (ARP) cuando sea necesario y asegúrese de que cualquier modificación del proceso, equipo nuevo e instalaciones o riesgos potenciales, estén debidamente actualizadas en el análisis.
- No omita los dispositivos de seguridad críticos durante las operaciones de solución de problemas al momento de realizar el arranque de algún equipo.
- Asegúrese de que la posición de las válvulas se proporcione en las listas de verificación o en las ayudas visuales para evitar desalineaciones en las válvulas.
- Realice un análisis de gestión de cambio (AGC) para equipos, procesos y procedimientos que no puedan ser reemplazados fácilmente.
- Verifique que los equipos auxiliares de la planta, como las bombas de sumidero, las baterías de emergencia, los sistemas UPS y los sistemas de tratamiento de agua, estén funcionando correctamente.



- Asegúrese de que todas las calderas y recipientes a presión sean inspeccionados y mantenidos según los estándares locales antes de la puesta en marcha.
- La maquinaria pesada traída para mover el equipo representa un gran riesgo. Asegúrese de que sea operada sólo por trabajadores capacitados, certificados y calificados, y designe observadores.
- Mantenga la humedad fuera de los recintos para evitar riesgos de descargas eléctricas.
- Asegúrese de que la maquinaria esté correctamente conectada a tierra. Para protegerse contra los riesgos eléctricos, use una fuente de energía y dispositivos de monitoreo de calidad de línea para alertar a los operadores de cualquier problema.
- Preste especial atención a los tanques de aire y gas, y cierre sus válvulas principales cuando no estén en uso. Retire los reguladores e instale tapas de seguridad.
- Revise los requisitos de ventilación para nuevos equipos que puedan generar vapores / gases / humos peligrosos.
- Realice una inspección completa de la maquinaria principal antes de la puesta en marcha.
- Asegúrese de que los sistemas de protección contra incendios estén funcionales, debidamente inspeccionados, probados y con el mantenimiento requerido según la ley local.

Los paros y los regresos a operación de planta son desafiantes y pueden ser peligrosos. La planificación, capacitación y comunicación adecuada pueden ayudar a mantener a todos seguros.

Contáctenos para obtener más información sobre cómo proteger su empresa, comuníquese con su Ingeniero de Riesgos local de Chubb o visítenos en www.chubb.com

Chubb. Insured.SM

Chubb Seguros Argentina S.A

Av. L. N. Alem 855 Piso 19, C1001AAD Buenos Aires, Argentina

www.chubb.com/ar | info.tecnico@chubb.com | Tel. +54911 6942-2655

Los productos ofrecidos no se encuentran disponibles en todas las jurisdicciones. Los derechos sobre las marcas comerciales "Chubb", su logotipo y "Chubb. Insured.", son de propiedad de Chubb Limited. Las descripciones de las coberturas y/o servicios consignados en el presente son breves explicaciones de los mismos. Para consultar sobre sus alcances se deberá remitir a las condiciones de póliza correspondientes.